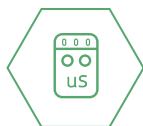


## INDUSTRY SOLUTIONS 核心优势



### 高通量自动进样器

全新高通量进样模式，处理样品量更多，效率更高；  
60、120位进样器可选；  
全定量、部分进样、无损进样等多种进样方式可选，  
满足不同用户使用场景。



### 电化学检测单元

直流、脉冲、积分三种模式可选，根据需要灵活选择；  
内置柱温箱，连接死体积更小，出峰分辨率更佳；  
实时状态显示，led在线提醒仪器运行“心情”。



### 高效梯度混合泵

多通路流路自动混合，精度高，易控制，更省心；  
耐受压力高，可承载超6000psi压力，质量可靠；  
耐腐蚀，流路pH范围0~14，可适用多种有机溶剂，性能优异。



### 自主研发糖柱

完全匹配GB 5009.8标准，分离度好；  
100%国产，供应周期短，无断货风险；  
稳定性强：耐酸碱、耐高温，适用于不同pH值和温度条件，保证  
长期使用的可靠性。

# ic<sup>+</sup>

SHINE 盛瀚

## CIC-D200E 糖检测专用仪



全国免费客服热线

**400-661-9009**



青岛盛瀚色谱技术有限公司

地址. 山东省青岛市崂山区株洲路151号

电话. 400-661-9009    网址. [www.sheng-han.com](http://www.sheng-han.com)

[www.sheng-han.com](http://www.sheng-han.com)

优异的性能与过硬的品质  
源自盛瀚品牌的诚信与实力

INDUSTRY SOLUTIONS  
解决方案

INDUSTRY SOLUTIONS  
仪器参数

CIC-D200E  
糖检测专用仪

CIC-D200E 是由盛瀚全新设计的糖类物质分析仪，属于公司第三代智能化产品系列，性能卓越、配置丰富、使用简单，采用模块化设计理念，根据用户需求灵活搭配，在高效率检测的同时也可以为用户带来前所未有的操作体验。



高性能电化学检测器，可满足  
直流、脉冲、积分等多种检测模式



灵敏度高  
适用于痕量检测



高通量自动进样器  
提高工作效率



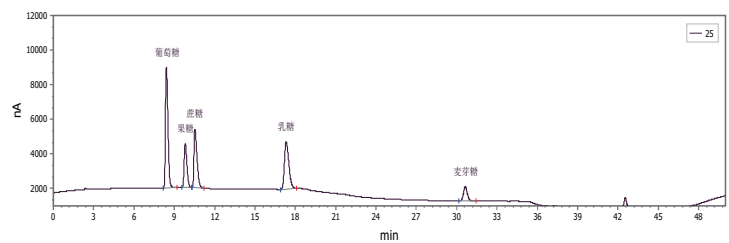
多通路流动相在线精准混合  
节省人力



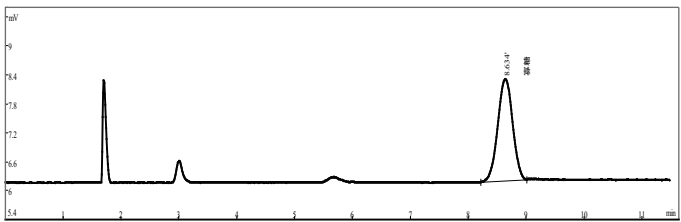
标配氮气保护装置  
分析效果更佳

①GB 28050-2025 食品安全国家标准 预包装食品营养标  
签通则

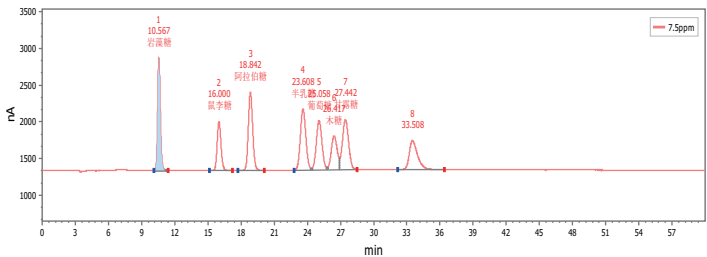
GB 5009.8-2023 食品安全国家标准 食品中果糖、葡萄  
糖、蔗糖、麦芽糖、乳糖的测定



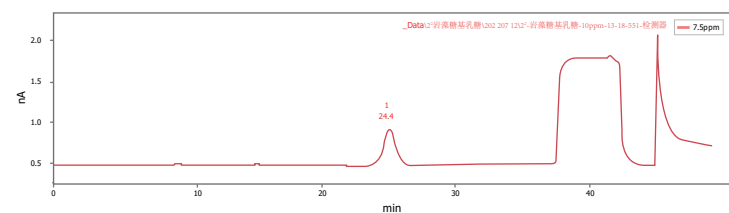
②氨基寡糖素的检测



③植物提取液中多种糖类物质的分离



④2'-岩藻糖基乳糖



四元梯度泵

最大耐压：42MPa（6000psi）  
流量范围：0.001mL/min~10.000mL/min  
压力显示精度：0.1MPa  
流速设定值误差：≤0.1%  
标配后冲洗功能

自动进样器

样品位数：120位×2mL（标配）  
进样方式：全定量环/部分定量环/微量进样  
进样精密度：全定量环进样：RSD≤0.3%

安培检测器

进样方式：直流安培、脉冲安培、积分安培三种检  
测方式可选，满足不同样品的需求

池体：不锈钢、peek  
工作电极：Au、Ag、Pd等金属电极  
电 位 范 围：±5.00V  
数据采集速率：1-100Hz  
输出 (DAC)：±1V (16-bit D/A转换)

内置控温箱：室温+7℃--60℃，控温精度0.5℃, 温  
度稳定性0.1℃；可放置色谱柱和电极

范 围：10nA-200 μ A  
脉冲波型：5段脉冲  
数据采集速率：1/(脉冲期间)Hz  
脉冲时间：t1:100-2000ms； t2:0-2000 ms； t3:0-2000  
ms, t4:0-2000 ms； t5:0-2000 ms  
采样时间：ts:20ms~ (t1- 60ms)